



ZERTIFIKAT

Certificate

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die
The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH certifies that
Firma

Maschinenfabrik Berger GmbH

in / of

8720 Knittelfeld, Wienerstraße 35

die Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der
has met all necessary quality requirements for welding according to

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit:

29.11.2016

Dieses Zertifikat gilt in Übereinstimmung mit dem Prüfbuch nach ÖNORM M 7812-1 Nr.:
The validity of this document is based on the conformity with the certificate according to ÖNORM M 7812-1 No.:

--

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
This certificate is valid for the following products or service ranges:

Maschinenbau und Stahlbau

Gültigkeit bis:
Date of expiry:

26.11.2019

Zertifikat Nr.: PZ/14/S/1184/LAM
Certificate No.:

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle
1015 Wien, Krugerstraße 15, Austria

Wien, am 14.12.2016


Ing. J. Salcher
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

| | |
|---|------------------------------------|
| Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung | HB 001, HB 002, F065, F063 |
| Untervergabe von Aufträgen: | HB 001, F066, F067, F068 |
| Schweißtechnisches Personal: | Schweißerliste Stand 29.11.2016 |
| Personal für die Überwachung und Prüfung: | Ing. Josef WOLF (IWE) |
| Einrichtungen: | HB 001 Pkt.6,6.2, HB 002 Pkt.5.6.4 |
| Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten: | AA 016, AA 029 |
| Schweißzusätze: | AA 029, AA 030 |
| Lagerung der Grundwerkstoffe: | AA 016, AA039, F 062 |
| Wärmenachbehandlung: | Nicht zutreffend |
| Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen: | HB 001 Pkt.10, F 062 |
| Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen: | HB 001 Pkt.11, MPR 218 |
| Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen | Prüfmittelliste Stand 29.11.2016 |
| Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit: | AA 039, F 062 |
| Qualitätsberichte: | HB 001 Pkt.14 |

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Wien, am 14.12.2016


Ing. J. Salcher
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

